

客户成功案例

—凯必盛集团

凯必盛集团

研发实力雄厚、技术装备完备、产品种类齐全，是“北京市知识产权重点保护单位”、国家自动门类产品标准制定的主要参与者，是国内乃至亚洲规模和实力最大、最具知名度的自动门制造商。2008年11月，凯必盛集团与 PTC Windchill® 产品开发管理系统的中国区指定合作伙伴—北京毕普创新科技有限公司（简称毕普科技）达成合作，主要采购的是 Windchill 的 PDMLink 和 ProjectLink 这两款产品。实施完毕后，凯必盛集团实现了产品数据的电子化集中管理，建立了产品基线，产品设计、重用效率、产品交付、维修服务效率及准确性都得到了大大的提高。

术语

PDMLink: 产品和过程控制

ProjectLink: 针对产品开发的项目协作管理



中国人民银行- KA022 自动旋转门



北京地铁 8 号线-屏蔽门

关于凯必盛集团



凯必盛集团(KBB Automated Entrances Group)旗下拥有北京自动门技术有限公司、北京凯必盛建筑设备有限公司、沈阳凯必盛自动门技术有限公司、盟盛通(北京)科贸有限公司、北京凯必盛铝合金阳极氧化厂等子公司企业。目前在国内拥有北京,沈阳两个现代化制造基地,总部位于北京,占地 45000 平方米,拥有厂房 20000 多平方米,具备年产各类旋转门及配套门 1000 多台套的制造能力,是目前国内最大的自动门生产制造企业。凯必盛集团拥有一支由博士生、研究生和本科以上学历及中级以上职称等 100 余人组成的技术研发团队,设立三个研发中心、两个技术部、一个设计部、以及财务、核算等相关配套部门,全部采用计算机系统,实行网络化管理。凯必盛集团拥有十八余年的专注于自动门领域的研发、制造、销售、服务的丰富经验,是国内第一家引进两翼自动旋转门并实现规模化生产的国内企业,是国内乃至亚洲规模和实力最大、最具知名度的自动门制造商。

市场、产品及服务

凯必盛集团始终致力于自动门技术的研究开发工作,与德国、瑞士等著名的自动门公司及行业专家保持着多渠道的合作与交流,培养了一批拥有多年的行业经历和研发经验的专业人才。他们在研制和开发产品的过程中,不但一直保持着对专业的敏锐触觉,还密切关注着国际建筑业的设计潮流以及相关行业的最新动态,多角度、全细节捕捉自动门的设计要素,锐意创新,引导自动门设计的新潮流!

凯必盛集团作为国内自动门行业先锋，倡导工业自动化、智能化生产方式。他们的工厂拥有严格、完善的工艺和系统的控制流程，保证了产品可靠的质量品质，工人均经过专业技能培训。车间装备有现代化数控设备：龙门加工中心、数控冲床、数控剪板机、数控折弯机、立式加工中心等。他们的研究部门配有工业软件读、写、编设备及多种计算机设计系统。拥有一流的铝阳极氧化工厂（北京凯必盛铝合金阳极氧化厂），可根据用户要求定制门体颜色，多种色彩可选。采用先进的计算机设计与控制手段，门体氧化镀色质量稳定，外观色彩别具一格。

凯必盛集团研制开发出集旋转门、平滑门和平衡门于一身的大型多功能旋转门"KA 系列两翼豪华型自动旋转门"，获得国家专利。并在此基础上，与信息时代紧密结合，把网络技术引进到自动门的设计理念中来，全力打造了"e网+名门+手机"的二十一世纪豪华型两翼自动旋转门，把自动门的设计推向了新世纪的高峰！



上海世博会-KA062\KS4000 自动旋转平滑门

市场竞争

自动门自二十世纪九十年代进入中国，至今已有 20 年左右的发展时间。如今中国已成为全球自动门、电动门及出入口控制设备的最大市场及生产制造中心，而全球的自动门厂商都试图在中国谋求发展，市场竞争日趋激烈。

凯必盛集团不断加大对研发技术的投入，加快研发体系的建设步伐，在积极吸取国内外先进技术的基础上，高度重视自主知识产权产品的开发，把产品的技术标准定位在世界自动门业的最前端，把技术人才的精研培养、先进技术

案例研究

的掌握和应用放在凯盛集团之首位。

凯必盛集团的专利申请总数达到了几十余件，初步形成具有自主知识产权的核心技术体系，并先后通过了：ISO9001 质量体系认证、ISO14001 环境认证体系、德国 TGA 认证、英国 UKAS 认证及美国 RAB 认证，是整机同时通过美国 UL 联合实验室安全认证以及欧盟 CE 安全认证的国内制造企业，先进的科技、富于前瞻性与艺术性的设计理念，使得凯必盛集团的综合实力居国内同行业之首，国内市场占有率名列前甲，为业内公认的中国自动门第一品牌。

近年来凯必盛集团的业务蓬勃发展，其生产的 KBB 系列自动门产品，在业界享有良好很高的知名度，目前该产品已经出口到日本、美国、朝鲜、越南、阿联酋、南非、西班牙、马来西亚等多个国家和地区，并开始建立起国际化的 KBB 销售渠道。

凯必盛集团与毕普科技的合作

凯必盛集团采购的是 Windchill PDMLink 和 Windchill ProjectLink 这两个产品，是与毕普科技的首次合作。

经过十几年的发展，凯必盛迫切地需要一个全面、规范的产品研发管理体系，以提高产品开发效率及质量。经过全面的供应商考察和对比评估，凯必盛集团最终选择了 PTC 公司的 Windchill 产品开发管理系统，并由毕普科技为其提供的卓越服务。



北京首都机场 T3 航站楼-KA022\KA042\KS6000 自动旋转

成功案例

面临挑战

在如今充满挑战的全球环境下，制造企业查找数据困难以及获得不可靠数据等因素严重阻

碍了企业的创新和生产效率。此外，对于制造业企业而言，要想更好、更快的发展，有效的协作也是必不可少的。

那么如何对所有数字化产品开发数据进行专业的管理以及让企业可以在安全的环境中使得相关的团队可以紧密协作成为制造业企业所面临的非常大的挑战。

凯必盛集团作为国内自动门制造行业的先锋，曾在业务和行业方面的承受了很大的压力，于是他们决定大力发展信息化建设。



KA023 自动旋转门-北京 CBD 嘉里中心

解决方案

此次实施主要基于 Windchill PDMLink 和 Windchill ProjectLink 这两个产品。

凯必盛集团希望通过项目的实施和后期推广运行，在北京配置主服务器，在沈阳和宁波分别配置远程副本服务器建立起三地研发部门的虚拟团队，实现异地协同研发设计；通过梳理规划集团及公司的业务流程，统一产品物料及图纸的编码，保证数据的一致性，重点解决产品 BOM、设计图纸、业务流程、工程项目等业务管理问题，实现与凯必盛集团当时的 SAP 系统的紧密集成，达到设计、工艺、生产的一体化和信息共享与共通，进而大大提升凯必盛集团的产品研发及工程协同能力，缩短新产品的研发和交付周期。

实施成效

Windchill PDMLink 和 Windchill ProjectLink 项目于 2008 年 11 月开始，于 2009 年 7 月完成，至今为止，所构建的系统平台已经在凯必盛集团发挥了重要的作用。

案例研究

事实上，Windchill PDMLink 解决方案是基于 Web（可轻松在企业范围内访问）建立，支持分散在各地的团队，同时对关键的过程（如变更/配置管理和交付生产）进行管理，制造企业可通过利用可信赖的单一中央数据存储库，对所有形式的数字化产品开发数据（包括机械、电气和软件）进行专业的管理。而 Windchill ProjectLink 解决方案，通过虚拟的工作区，使企业的团队能够在恰当的时间内获得相应的产品开发和项目管理信息，从而使得团队可以紧密协作并取得进展，并使得企业能够在防火墙内外安全地管理整个团队。

通过此次系统的成功实施，凯必盛集团实现了产品数据的电子化集中管理，建立了产品基线，产品设计和重用效率、产品交付和维修服务效率和准确性都得到了大大的提高。此外，其三地系统同时上线的意义也是非常重大的。

© 2014, 毕普科技 BPLead。保留所有权利。本文提供的信息仅做参考之用，如有更改，恕不另行通知；这些信息不应视作 BPLead 提供的担保、承诺、条件或服务内容。BPLead、BPLead 徽标和所有产品名称都是 BPLead 和/或其子公司在中国的商标或注册商标。所有其它产品或公司名称是各自所有者的财产。任何产品（包括任何特性或功能）的发布时机可能会有变，具体由 BPLead 自行决定。